

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Pulastic® GM-700

2 componenten polyurethaan gietlaag

PRODUCTOMSCHRIJVING

Oplosmiddelvrije, 2-componenten polyurethaan gietlaag, gefabriceerd door Sika, gecertificeerd volgens ISO 9001 voor kwaliteitszorg, ISO 14001 voor milieuzorg, V.C.A. voor veiligheid op de bouwplaats en ISO 26000 voor maatschappelijk verantwoord ondernemen.

TOEPASSING

De aard van het product vereist (door de fabrikant) getrainde specialisten om dit materiaal te verwerken.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

PULASTIC GM 700 is een duurzame, hoogwaardige zelfvloeiende compound, die voornamelijk wordt gebruikt voor het aanbrengen van naadloze vloersystemen. Bij alternatieve toepassingen (dus andere dan de standaard vloersystemen) adviseren wij contact op te nemen met Sika.

Het materiaal heeft een hoge hardheid, zeer goede mechanische sterkte, is flexibel en heeft daardoor een hoge slagvastheid. Voorts heeft het materiaal goede hechtingseigenschappen, is niet vlambaar en vertoont geen krimp na doorharding en heeft goede vloeieigenschappen door lage viscositeit. Het materiaal heeft goede, zelf-ontluchtende eigenschappen.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Set van 2 blikken, totaal 20 kg. Product-identificatie op A component label: 2PU700 A comp. Product-identificatie op B component label: BU 4060. B component kan worden geleverd in 21,2 kg blik.
Houdbaarheid	Onder gunstige opslagomstandigheden is de houdbaarheid in de originele door de fabriek verzegelde verpakking 6 maanden voor de A component en 12 maanden voor de B component.
Opslagcondities	Materiaal opslaan in een droge, koele (15-25°C) omgeving, waarbij bescherming tegen schade is gegarandeerd. Langere opslag bij temperaturen onder 5°C of boven 30°C moet vermeden worden. Langdurige trilling en hogere omgevingstemperaturen kunnen resulteren in het uitzakken van de A component, waardoor het mengen bemoeilijkt wordt. Langdurige opslag bij lage temperaturen kan resulteren in kristallisatie van de B component.
Kleur	Conform de standaard kleurenkaart van de fabrikant. Grijs-wit, lichtgrijs, middengrijs (504/506), ijzergrijs (507), lichtblauw (305), middenblauw (307/308), donkerblauw (306/309), lichtgroen (401), donker-groen (400/417)
Soortelijk gewicht	1,40 Kg/liter

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore D hardheid	67 Shore D	(DIN 53505)
Treksterkte	20 N/mm ²	(DIN 53455, sample 4, 200mm/min)
Rek bij breuk	100%	(DIN 53455, Sample 4, 200mm/min)

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Ratio A : B = 79 : 21 (gewicht).			
Verbruik	Ca. 1.400 gram/m ² per mm dikte. Een minimum dikte van 1 mm is nodig voor een goede vloei.			
Producttemperatuur	10°C to 30°C.			
Omgevingstemperatuur	10°C to 30°C.			
Relatieve luchtvochtigheid	max 80%.			
Uithardingstijd	Pot life	30 minutes/10°C	21 minutes/20°C	18 minutes/20°C
	Lichte belasting	24 hours/10°C	18 hours/30°C.	12 hours/30°C.
	Volledige belasting	72 hours/10°C	60 hours/30°C.	48 hours/30°C.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het meest recente productveiligheid informatieblad.

Volg de instructies op de labels.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

GEREEDSCHAP

Maatbeker, mengvin, mengtol low-speed 1.000 Watt, zeef, Zweeds mes, vlakspaan of tandspaan.

Direct na gebruik gereedschappen reinigen met PULASTIC Thinner 5CO5 !

VOORBEHANDELING ONDERGROND

De ondergrond moet vlak zijn (max. afwijking van 3 mm onder een 3 m rei) en schoon, droog en stofvrij. Schuren of een andere voorbehandeling van de ondergrond kan noodzakelijk zijn om een goede aanhechting te krijgen. Neem de nodige voorzorgsmaatregelen. Controleer beschikbaarheid en toestand van materialen en gereedschap. Controleer de B componenten op kristallisatie. Bij aanwezigheid van kristallen moeten de B componenten worden verhit tot 40°C totdat alle kristallen verdwenen zijn.

VERWERKING

De A component mengen en controleren op klonten. De gehele inhoud van de B component toevoegen en A en B zorgvuldig mengen tot een homogeen mengsel. Niet verdunnen ! Het mengsel in de tweede blik gieten (door een zeef 0,5-1 mm bij aanwezigheid van klonten in de A component) en nog kort mengen zodat al het materiaal (ook dat van de blikwanden en -bodem van het eerste blik) goed is gemengd. Om de maximale vloeieigenschappen te behalen, dient de volledige inhoud van het mengsel zo snel mogelijk uitgegoten (binnen de potlife) en verspreid te worden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Duurstedeweg 7 · 7418 CK Deventer
Postbus 420 · 7400 AK Deventer
Tel: 0570 - 62 07 44
www.sika.nl · www.pulastic.com

Productinformatieblad
Pulastic® GM-700
Juli 2022, Version 01.01
020812040020000049