

# PRODUCTINFORMATIEBLAD

## Tacly ST

### 2 componenten polyurethaan lijm

#### PRODUCTOMSCHRIJVING

Oplosmiddelvrije, 2-componenten polyurethaanlijm, gefabriceerd door Descol, gecertificeerd volgens ISO 9001 voor kwaliteitszorg, ISO 14001 voor milieuzorg, V.C.A. voor veiligheid op de bouwplaats en ISO 26000 voor maatschappelijk verantwoord ondernemen.

#### TOEPASSING

Tacly ST dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

De aard van het product vereist (door de fabrikant) getrainde specialisten om dit materiaal te verwerken.

#### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

TACLY ST is een duurzame en kwalitatief hoogwaardige lijm, die voornamelijk wordt gebruikt voor een permanente hechting van prefab rubbergranulaat of schuimmatten aan betonnen, asfalt of houten ondervloeren. Bij alternatieve toepassingen (dus andere dan de standaard vloersystemen) adviseren wij contact op te nemen met Sika Nederland B.V.

Het materiaal heeft goede hechtingseigenschappen, is niet vlambaar en vertoont geen krimp na doorharding. Onder normale binnenomstandigheden wordt de vereiste weerstand tegen hydrolyse geboden. In de beginfase van de uitharding kan de plaatsing van de onderlaag nog gecorrigeerd worden. De uitgebalanceerde viscositeit verzekert een gebruiksvriendelijk karakter.

#### PRODUCTINFORMATIE

<b>Verpakking</b>	Set van twee, totaalgewicht 20 kg of 5 kg (A+B comp.).
<b>Houdbaarheid</b>	Onder gunstige opslagomstandigheden is de houdbaarheid in de originele door de fabriek verzegelde blikken 12 maanden.
<b>Opslagcondities</b>	Materiaal opslaan in een droge, koele (15-25°C) omgeving, waarbij bescherming tegen schade is gegarandeerd. Langdurige opslag bij temperaturen onder 5°C of boven 30°C moet vermeden worden. Langdurige opslag bij lage temperaturen kan ertoe leiden dat de B componenten gaan kristalliseren.
<b>Kleur</b>	Lichtbruin (zonder pigmenttoevoeging)
<b>Soortelijk gewicht</b>	1,50 Kg/liter

#### TECHNISCHE INFORMATIE

<b>Shore A hardheid</b>	93	(DIN 53505)
<b>Treksterkte</b>	9 N/mm <sup>2</sup>	(DIN 53455)
<b>Rek bij breuk</b>	50%	(DIN 53455)

# VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>	A : B = 85 : 15 (gewicht) = 4,33 : 1 (volume).			
<b>Verbruik</b>	Sterk afhankelijk van de ondervloer, 500 – 900 gram/m <sup>2</sup> .			
<b>Uithardingstijd</b>	Pot life	60 minutes/10°C	45 minutes/20°C	30 minutes/30°C.
	Tack fase	180-360 min/10°C	90-180 min/20°C	60-90 min/30°C.
	Zet fase	7 hours/10°C	4 hours/20°C	2 hours/30°C
	Licht belastbaar	12 hours/10°C	8 hours/20°C	6 hours/30°C.
	Volledig belastbaar	60 hours/10°C	36 hours/20°C	24 hours/30°C.

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het meest recente productveiligheid informatieblad.

Volg de instructies op de labels.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

Temperatuur van materiaal en werkomgeving: 10°C tot 30°C.

Temperatuur van de ondervloer: minimaal 3°C boven dauwpunt.

Luchtvochtigheid: max. 80%.

Maximale vochtigheid (volume percentage) van de ondervloer: 3%.

## GEREEDSCHAP

Maatbeker, mengvin, mengtol low-speed 1.000 Watt, tandspaan, linoleumwals (55Kg).

Direct na gebruik gereedschappen reinigen met PULASTIC Thinner 5CO5 !

## VOORBEHANDELING ONDERGROND

De ondergrond moet vlak zijn (max. afwijking van 3 mm onder een 3 m rei) en schoon, droog en stofvrij. Schuren of een andere voorbehandeling van de ondergrond kan noodzakelijk zijn om een goede aanhechting te krijgen. Neem de nodige voorzorgsmaatregelen. Controleer beschikbaarheid en toestand van materialen en gereedschap.

### SIKA NEDERLAND B.V.

Duurstedeweg 7 · 7418 CK Deventer  
Postbus 420 · 7400 AK Deventer  
Tel: 0570 - 62 07 44  
www.sika.nl · www.pulastic.com

Controleer de B componenten op kristallisatie. Bij aanwezigheid van kristallen moeten de B componenten worden verhit tot 60°C totdat alle kristallen verdwenen zijn.

## VERWERKING

De A component mengen en de staat van het materiaal controleren. De gehele inhoud van de B component toevoegen en A en B zorgvuldig mengen tot een homogeen mengsel. Niet verdunnen! Bij vervuiling (B component) de rand van het blik schoonmaken. Om de maximale vloeieigenschappen te behalen, dient de volledige inhoud van het mengsel zo snel mogelijk uitgegoten (binnen de potlife) en verspreid te worden. De onderlaag in de natte lijm rollen en aandrukken met de linoleumwals tijdens de tackfase.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

TaclyST-nl-NLPULA-(07-2022)-1-1.pdf

**PULASTIC**<sup>®</sup>  
SPORTS FLOORING

A SIKA BRAND